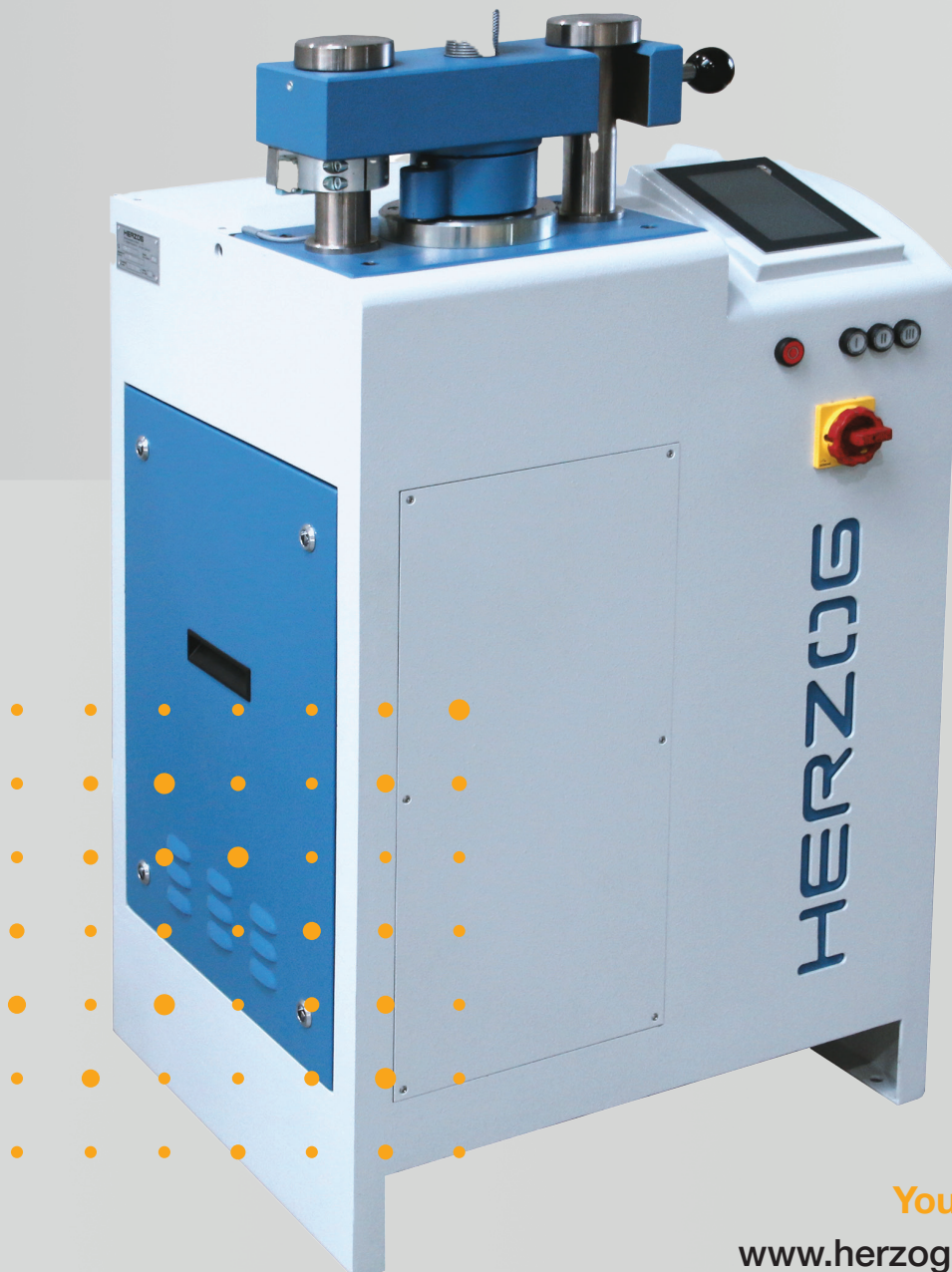


HERZOG

HTP

Semiautomatische Tablettenpresse



Your quality. Our focus.

www.herzog-maschinenfabrik.de

Der Standard in der Tablettenherstellung

In Kombination mit einer Herzog-Labormühle erfüllt der HTP alle Anforderungen, die in Qualitäts- und Prozesskontrolllabors an eine reproduzierbare, effiziente und prozesssichere Probenaufbereitung von Pulverproben gestellt werden.

Einfache Handhabung

Die Laborpresse HTP zeichnet sich durch ihre einfache und ergonomische Bedienung aus. Der Bereich zum Befüllen des Presswerkzeugs mit dem Probenmaterial befindet sich auf einer komfortablen Arbeitshöhe und ist leicht zugänglich. Dies ermöglicht ermüdungsfreies Arbeiten an der Maschine über einen längeren Zeitraum.

Der leichtgängige Pressentransversalhub lässt sich mit einer Handbewegung zur Seite schwenken und gibt dem Bediener den großzügigen Arbeitsbereich frei. Das erleichtert das Befüllen, Entnehmen und Reinigen des Presswerkzeugs erheblich. Alle Presswerkzeuge von Herzog zeichnen sich durch hohe Materialqualität und hochpräzise Fertigung aus. Das garantiert nicht nur eine einwandfreie Qualität der Pressteile, sondern auch einen störungsfreien Betrieb und eine problemlose Handhabung.

Die Maschine wird über ein integriertes 7-Zoll-Touchdisplay mit übersichtlicher Menüführung bedient. Drei programmierbare Tasten an der Vorderseite ermöglichen den direkten Start häufig genutzter Programme.

Höchste Qualitätsstandards

Alle Prozesse im HTP werden über eine speicherprogrammierbare Steuerung geregelt. In Verbindung mit dem leistungsstarken Hydraulikaggregat ist so eine extrem präzise Steuerung aller Phasen des Pressvorgangs gewährleistet. Dadurch wird ein hoher Grad an Präzision und Genauigkeit bei der Probenaufbereitung und Analyse der gepressten Tabletten erreicht.

Alle relevanten Parameter des Pressvorgangs wie Pressdruck, Pressgeschwindigkeit und Druckhaltezeit können auf dem HMI-Panel des HTP eingestellt und als Programm gespeichert werden. So lassen sich Kraftaufbau und -abbau so parametrieren, dass auch komplizierte Probenmaterialien problemlos gepresst werden können.

Frontmontiertes Panel
erleichtert den Zugang





HTP

Die ideale Laborpresse für die halbautomatische
Herstellung von Pressetabletten für die Röntgen-
fluoreszenzanalyse.

Verbesserte Service- und Sicherheitsmerkmale

Der HTP verfügt über verbesserte Wartungs- und Servicefunktionen. Die frontseitig angebrachten Zugangsklappen erleichtern den Zugang zum Maschineninneren, sodass regelmäßige Reinigungs- und Inspektionsarbeiten vom Bedienpersonal schnell und einfach durchgeführt werden können. Darüber hinaus können anfallende Wartungs- und Reparaturarbeiten dank des einfachen Zugangs zur Hydraulikeinheit effizienter durchgeführt werden.

Die Sicherheitsmerkmale der HTP wurden gegenüber dem Vorgängermodell weiter verbessert. Die Pelletierung kann nur bei geschlossener Sicherheitsabdeckung gestartet werden. Ein unbeabsichtigtes Hineingreifen des Bedieners in das Presswerkzeug ist damit ausgeschlossen. Während des Befüllens des Presswerkzeugs kann die Sicherheitsabdeckung zur Seite geklappt werden, sodass das Sichtfeld des Bedieners nicht beeinträchtigt wird.




Optionen für alle Anwendungen

Die HTP 40 erreicht Presskräfte von bis zu 400 kN, die HTP 60 sogar bis zu 600 kN. Damit lassen sich auch Presslinge mit größeren Durchmessern problemlos herstellen.

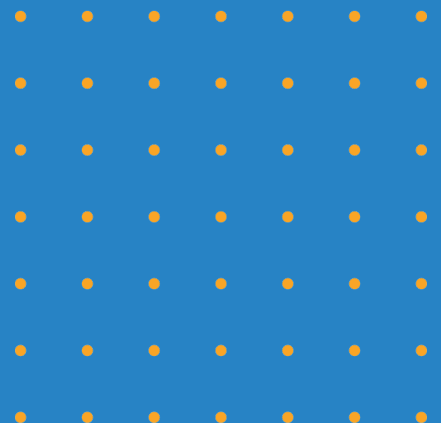
Die HTP kann mit einer Reinigungsvorrichtung für Stahlringe ausgestattet werden, die seitlich an der Maschine angebracht wird. Damit lässt sich das Probenmaterial nach der Analyse mühelos und schnell aus dem Ring entfernen. Die Reinigungsvorrichtung ist in manueller und pneumatischer Ausführung erhältlich.

Für Labore mit hohem Probendurchsatz ist ein optionales Hydraulikaggregat-Kühlsystem erhältlich. Damit kann die Laborpresse wesentlich länger betrieben werden, ohne dass das Hydrauliköl überhitzt.

Verschiedene Presswerkzeuge ermöglichen den flexiblen Einsatz der HTP für unterschiedliche Anwendungen, Materialien und Messgeräte. Optional sind Presswerkzeuge für das freie Pressen sowie zum Pressen in 40 mm- und 50 mm-Ringe und Aluminiumbecher erhältlich.



Aufgrund der Vielzahl an Presswerkzeugen und der umfangreichen Konfigurierbarkeit der Maschinenparameter kann die HTP für eine Vielzahl unterschiedlicher Materialien und Anwendungen eingesetzt werden.





Umfangreiches Sortiment an Presswerkzeugen und Konfigurierbarkeit

Design-Optionen

- Presswerkzeug 40 mm Durchmesser zum freien Pressen
- Presswerkzeug 40 mm in Aluminiumschalen
- Presswerkzeug 40 mm zum Pressen in Stahlringe
- Presswerkzeug 51,5 mm zum Pressen in Stahlringe
- Reinigungsvorrichtung, manuell
- Reinigungsvorrichtung, pneumatisch
- Kühlsystem für Hydraulikeinheit

Technische Daten

Modell HTP 40/60

Farbe Blau / Weiß

Abmessungen (L x B x H)

Maschine 670 x 550 x 1250 mm
 Maschine inkl. Verpackung 1200 x 1200 x 1800 mm

Gewicht

Maschine 340 kg
 Maschine inkl. Verpackung 470 kg

Presskraft

HTP 40 400 kN
 HTP 60 600 kN

Stromversorgung und Stromverbrauch

Spannung 400 V, 50 Hz, 3-phasig
 Mittelpunktsleiter nicht erforderlich
 Stromverbrauch 4 kVA

Druckluftversorgung & -verbrauch

Nur bei pneumatischer Reinigungsvorrichtung erforderlich min. 5 bar, max. 10 bar
 Verbrauch pro Probe ca. 15 dm³

Elektroschaltschrank (integriert)

SPS- Steuerung SIMATIC S7-1200
 Steuerspannung 24 V DC
 Schutzart IP 54
 Isolationsklasse B

Pressverfahren

Pressen in Stahlringe Standard 40 x 35 x 14 mm or 51,5 x 35 x 8,6 mm
 Pressen in Aluminiumringe Standarddurchmesser 40 mm
 Freies Verpressen Durchmesser 15-50 mm

Optionen

- Presswerkzeug 40 mm Durchmesser für freies Pressen
- Presswerkzeug 40 mm zum Pressen in Aluminiumdosen
- Presswerkzeug 40 mm zum Pressen in Stahlringe
- Presswerkzeug 51,5 mm zum Pressen in Stahlringe
- Reinigungsgerät für Stahlringe, manuell
- Reinigungsgerät für Stahlringe, pneumatisch
- Kühlung Hydraulikaggregat

DEUTSCHLAND

HERZOG Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Auf dem Gehren 1
49086 Osnabrück
Germany

T +49 541 9332-0
F +49 541 9332-33
info@herzog-maschinenfabrik.de

USA

HERZOG Automation Corp.

8245 Dow Circle
Strongsville, OH, 44136
USA

T +1 440 891 9777
info@herzogautomation.com
www.herkogautomation.com

CHINA

HERZOG (Shanghai) Automation Equipment Co.,Ltd

Room 102, Building 9,
No.699, Qifan Road, Pudong New Area
Shanghai, 200137
P.R. China

T +86 21 503 759 15
F +86 21 503 757 13
MP +86 15 800 750 53
info@herzog-automation.com.cn
www.herkog-automation.com.cn

FRANKREICH

HERZOG France

8 rue Bis Gabriel Voisin
51100 REIMS
France

T +33 (0)6 81 72 41 65
info@herzog-automation.fr
www.herkog-automation.fr

JAPAN

HERZOG Japan Co., Ltd.

3-7, Komagome 2-chome
Toshima-ku
Tokio 170-0003
Japan

T +81 359 0717 71
F +81 359 0717 70
info@herkog.co.jp
www.herkog.co.jp

INDIEN

HERZOG Automation India

Office No 416, 4th Floor, Westport, Baner Gaon
Pune, Pune City, Maharashtra, 411045
Indien

T +49 541 9332-40
info@herkog-automation.in
www.herkog-automation.in

www.herkog-maschinenfabrik.de