

TP 20 E
Benchtop-Presse

HSM 50
Benchtop-Schwingmühle



HERZOG

Die Benchtop-Lösung für perfekte Probenpräparation



Zugang zum Presswerkzeug über die Sicherheitsklappe



Presswerkzeug der TP 20 E

BENCHTOP-PRESSE TP20E

Verbesserter Bedienkomfort – Erhöhte Sicherheit

Die TP 20 E ist die Benchtop-Laborpresse für eine einfachere und effizientere Herstellung von gepressten Tabletten für die XRF-Analyse. Die semiautomatische TP 20 E produziert perfekte Presslinge auf Knopfdruck. Der Pressdruck wird mit Hilfe eines Hydraulikaggregats statt mit einer Handpumpe aufgebaut. Dadurch wird die körperliche Belastung des Bedieners erheblich reduziert und gleichzeitig die Arbeitseffizienz gesteigert.

Einfache und sichere Bedienung

Das Probenmaterial wird manuell in das Presswerkzeug eingefüllt. Der Bediener setzt das Presswerkzeug in die Maschine ein und schließt die Sicherheitsklappe für die Ein- und Ausgabe. Bei nicht geschlossener Klappe startet die Maschine nicht.

Durch Drücken des Starknopfes wird der Presskolben in Bewegung gesetzt, bis er einen maximalen Pressdruck von 200 kN erreicht. Das hydraulische System hält den Druck aufrecht, bis der Bediener den Stop-Druck drückt und den Presskolben zurückfahren lässt.

Aus Sicherheitsgründen ist es nicht möglich, die Sicherheitsklappe während des gesamten Pressvorgangs zu öffnen. Die Klappe wird erst dann freigegeben, wenn der Kolben vollständig zurückgefahren wurde. Dann kann die fertig gepresste Tablette entnommen werden und die Maschine ist bereit für die nächste Probe.

Optionen

Es stehen unterschiedliche Presswerkzeuge für freies Verpressen, Pressen in Aluminiumdosen oder Stahlringe (40 mm oder 51,5 mm Durchmesser) zur Verfügung. Ein spezieller für die TP 20 E entwickelter Untertisch (Option) gewährleistet einen stabilen Stand.



Effizientes Vermahlen und Pressen

BENCHTOP-MÜHLE HSM 50

Platzsparende Lösung für ein breites Anwendungsgebiet

Die HSM 50 ist eine kompakte und effiziente Benchtop-Labormühle. Die Mühle ist geeignet für das Vermahlen von unterschiedlichen Probenmaterialien wie z. B. Silikaten, Zement, keramischen Materialien, Erzen, Eisensinter und Ferrolegierungen. Entsprechend der Kundenanwendung kann der Anwender zwischen 10 und 50 ccm Mahlgefäß wählen (Chromstahl oder Wolframkarbid).

Einfache Anwendung

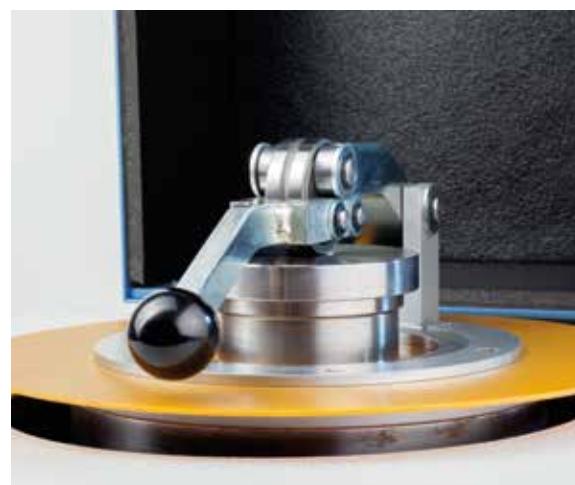
Das Probenmaterial wird in das Mahlgefäß eingefüllt. Anschließend wird das Mahlgefäß zusammen mit Mahlstein und Deckel in die Maschine eingesetzt und durch die Spannvorrichtung fixiert. Nach Anpassung der Mahlzeit wird der Mahlzyklus durch Drücken des Start-Knopfes in Gang gesetzt.

Sicherheit

Nach Schließen der Klappe wird die Maschine während des gesamten Mahlvorgangs verschlossen. Nach Beendigung des Mahlvorgangs kann das Mahlgefäß entfernt und das gemahlene Material für die weitere Verwendung entnommen werden. Die Maschine ist vollständig geschlossen, schallgedämpft und nimmt lediglich ein Mindestmaß an Bedienerzeit und Wartung in Anspruch. Sicherheitsschalter schalten die Maschine automatisch im Fall einer Fehlfunktion ab.



Leicht zugängliche Spannvorrichtung



Manuelle Spannvorrichtung mit und ohne Mahlbehälter (50 ccm)



Satz von Mahlwerkzeugen für TP 20 E und Mahlgefäßen für HSM 50

Technische Daten

Modell TP 20 E

- Farbe: Blau RAL 5007/7035
- Beschriftung: Deutsch
- Betriebsanleitung: 1 Kopie in deutsch
- Zubehör: 1 Satz Schlüssel

Abmessungen L x W x H

Maschine:	581 x 320 x 537 mm
Maschine inkl.	
Kistenverpackung:	800 x 550 x 1.050 mm

Gewicht

Maschine:	130 kg
Maschine einschl.	
Kistenverpackung:	190 kg

Stromversorgung und -verbrauch

Spannung:	400 V, 50 Hz, 3-phasisig
Mittelpunktsleiter:	Nicht erforderlich
Leistungsaufnahme:	0,5 kVA
Druckluft:	Nicht erforderlich

Elektro-Schalschrank (integriert)

Steuerung:	Siemens LOGO
Schutzart:	IP 54

Bearbeitungsparameter

Druckhaltezeit:	Individuell einstellbar
Pressdruck:	200 kN
Kolbenhub:	32 mm max.

Optionen

- Presswerkzeug 40 mm für freies Verpressen
- Presswerkzeug 40 mm für Verpressen in Aluminiumdosen
- Presswerkzeug 40 mm zum Pressen in Stahlringe
- Presswerkzeug 51,5 mm zum Pressen in Stahlringe

Modell HSM 50

- Farbe: Blau RAL 5007/7035
- Beschriftung: Deutsch
- Betriebsanleitung: 1 Kopie in deutsch
- Zubehör: 1 Satz Schlüssel

Abmessungen L x W x H

Maschine einschl.	
Verpackung:	850 x 850 x 1.100 mm

Gewicht

Maschine einschl.	
Verpackung:	180 kg

Stromversorgung und -verbrauch

Spannung:	400 V, 50 Hz, 3-phasisig
Mittelpunktsleiter:	Nicht erforderlich
Stromverbrauch	2,5 kVA

Elektro-Schalschrank (integriert)

PLC-Steuerung:	Simatic C7
Steuerspannung:	24 V
Schutzart:	IP 44
Isolationsklasse:	B

Optionen

- Mahlgefäß 10 ccm (Chromstahl oder Wolframkarbid)
- Mahlgefäß 50 ccm (Chromstahl oder Wolframkarbid)

HERZOG Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Auf dem Gehren 1
49086 Osnabrück
Germany
Phone +49 541 9 33 20
Fax +49 541 9 33 232
info@herzog-maschinenfabrik.de
www.herzog-maschinenfabrik.de

HERZOG Automation Corp.

16600 Sprague Road, Suite 400
Cleveland, Ohio 44130
USA
Phone +1 440 891 9777
Fax +1 440 891 9778
info@herzogautomation.com
www.herzogautomation.com

HERZOG Japan Co., Ltd.

3-7, Komagome 2-chome
Toshima-ku
Tokio 170-0003, Japan
Phone +81 3 5907 1771
Fax +81 3 5907 1770
info@herzog.co.jp
www.herzog.co.jp

HERZOG (Shanghai) Automation Equipment Co., Ltd.

Section A2,2/F, Building 6,
No.473, West Fute 1st Road,
Waigaoqiao F.T.Z, Shanghai, 200131,
P.R. China
Phone +86 21 50375915
Fax +86 21 50375713
xc.zeng@herzog-automation.com.cn
www.herzog-automation.com.cn



Die Ausführung der Maschine entspricht den geltenden UVV- und VDE-Vorschriften. Technische Änderungen vorbehalten.
TP20E/HSM50/1.1.2014-D-1

HERZOG